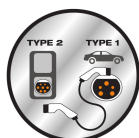


# BATTERYcharge 5PIN | 1PHASE | 16 AMP

Charging Cable for electric and plug-in hybrid vehicles



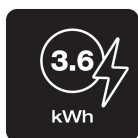
### Type 2 to Type 1

Charge at home and on the move Type 2 to Type 1 5PIN | 1PHASE



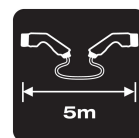
### 16 Ampere

Connects to any charging unit or station with a 16A (1 phase) type 2 connection



### 3.6 kWh

Charge your 90kW battery and a 16A charge rate up to 3.6kWh



### 5m cable length

Ergonomic handles for optimal handling and a cable length of 5 meters



### Drive with OSRAM into a more emission-free future

Discover the world of electric driving with OSRAM. Charge your all-electric or plug-in hybrid vehicle type 1 at any 16 A charging station (1 phase) equipped with a type 2 plug. The charging cable is equipped with ergonomic handles for optimal handling and has a cable length of 5 meters. It is suitable for use at public charging stations and at home. In addition, the charging cables are equipped with dust protection caps and tested for water resistance according to IP65 and shock resistance according to IK10. Even when connected, the electrical contact points are protected against the ingress of dust and splash water in accordance with IP65 and IK10. The scope of delivery also includes a durable, compact storage bag to neatly store the cable after charging. In addition, the product is TÜV and CE certified and comes with a 2-year guarantee\*

## Karta katalogowa produktu

### Dane techniczne

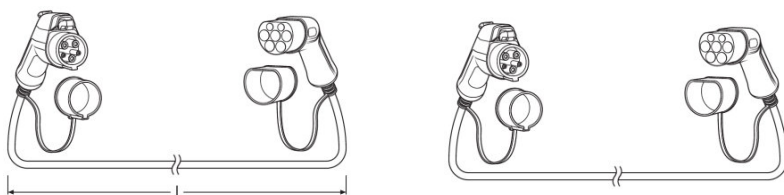
#### Informacje o produkcie

Oznaczenie produktu	OCC11605
Pokrowiec	Tak
Number Of Phases	1
Vehicle Charger Type	Type1
Charging Point Charger Type	Type2

#### Dane elektryczne

Moc znamionowa	3600 W
Napięcie nominalne	240 V
Prąd znamionowy	16 A

#### Wymiary i waga



Długość	5000 mm
Szerokość	55,0 mm
Wysokość	130,0 mm

#### Trwałość

Gwarancja	2 years
-----------	---------

#### Dodatkowe dane produktu

Temperatura robocza	-40 +80 °C
---------------------	------------

#### Certyfikaty i Normy

Normy	TÜV/CE
Typ zabezpieczenia	IP65
IK Class	IK10

## Karta katalogowa produktu

### Kraj - specyficzna kategoryzacja

Oznaczenie produktu	OCC11605
---------------------	----------

### Environmental information

Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH)	
Date of Declaration	31-05-2022
Primary Article Identifier	4052899624108
Declaration No. in SCIP database	In work

### Dane logistyczne

Kod produktu	Opis produktu	Opakowanie (liczba produktów / opakowanie)	Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	Objętość	Waga brutto
4052899624108	BATTERY charge 5PIN   1PHASE   16 AMP	Osłona kartonowa 1	340 mm x 200 mm x 108 mm	7.34 dm <sup>3</sup>	2120.00 g
4052899624177	BATTERY charge 5PIN   1PHASE   16 AMP	Karton wysylkowy 4	496 mm x 406 mm x 387 mm	77.93 dm <sup>3</sup>	9430.00 g

Wymieniony kod produktu oznacza najmniejszą ilość produktu, jaka może być zamówiona. Jednostka transportowa może zawierać jedną sztukę lub więcej. Składając zamówienie prosimy o zamawianie ilości odpowiadających jednej lub wielokrotności jednostki transportowej.

#### Zastosowania:

Szczegółowe informacje i grafiki odnośnie zastosowań znajdują się w instrukcji obsługi i karcie danych technicznych.

\*szczegółowe informacje na temat gwarancji:

[www.osram.pl/am-gwarancje](http://www.osram.pl/am-gwarancje)

#### Wskazówki dotyczące zastosowania

Więcej szczegółowych informacji dotyczących grafik i zastosowania znajduje się w karcie katalogowej produktu

#### Oświadczenie

Zastrzega się możliwość zmian bez uprzedzenia. Błędy i ominięcia są możliwe. Należy zawsze upewnić się czy korzystasz z najnowszej wersji katalogu.

# OSRAM